
	WYRÓB: DRZWI PRZESUWNE CHŁODNICZE, MROŻNICZE I WIELOFUNKCYJNE	RODZAJ DOKUMENTU: SPECYFIKACJA TECHNICZNA	DATA WYDANIA: 2011-01-30
	TEMAT: DRZWI PRZESUWNE CHŁODNICZE AUTOMATYCZNE		

**KARTA MATERIAŁOWA DRZWI PRZESUWNYCH,
RĘCZNYCH NA PROWADNICY NIERDZEWNEJ
COLDOR**

1. OPIS PRODUKTU
2. SPECYFIKACJA MATERIAŁOWA DRZWI
LAKIEROWANYCH
3. SPECYFIKACJA MATERIAŁOWA DRZWI
NIERDZEWNYCH

	WYRÓB: DRZWI PRZESUWNE CHŁODNICZE, MROŻNICZE I WIELOFUNKCYJNE	RODZAJ DOKUMENTU: KARTA MATERIAŁOWA	DATA WYDANIA: 2011-01-30
	TEMAT: DRZWI PRZESUWNE CHŁODNICZE RĘCZNE		

1) OPIS PRODUKTU

Drzwi przesuwne chłodnicze dzielimy w zależności od grubości płata na drzwi:

Chłodnicze –DPCH-80 od 16 °C do – 0 °C;

Chłodnicze - DPCH -100 – od 0° C do + 35° C – okute w ceowniku z możliwością montażu na zewnątrz budynku.

Płat drzwi wykonany jest kopertowo z blachy wypełnione poliuretanem B2 lub B3. Zastosowanie pianki poliuretanowej owocuje bardzo dobrą izolacyjnością termiczną oraz akustyczną.

Drzwi o wysokości lub szerokości powyżej 3,5 m wykonane są z płyty poliuretanowej, okutej częściowo lub dokoła ceownikiem stalowym (ocynkowanym malowanym dla drzwi lakierowanych lub nierdzewnym dla drzwi nierdzewnych), poprawiającym sztywność płata.

Wszystkie drzwi przesuwne posiadają futrynę, płat i kompletną prowadnicę zawsze nierdzewną (tor z wózkami jezdnyimi). Budowa prowadnicy zapewnia szczelne przyleganie płata do futryny i podłogi oraz zapobiega przyspieszonemu zużyciu się uszczelek. Jeżeli drzwi posiadają zamek bezpieczny to zawsze można je otworzyć od wewnątrz bez użycia klucza.


Standardowe otwieranie drzwi ręcznych jest realizowane za pomocą pochwytów (wewnętrzny i zewnętrzny).

Za dopłatą możliwe jest otwieranie za pomocą dźwigni wspomagających otwieranie (wewnętrznej i zewnętrznej).

2) SPECYFIKACJA MATERIAŁOWA – DRZWI STALOWE, LAKIEROWANE

Okładzina zewnętrzna – płata drzwi i futryny

Materiał (okładzina)	Stal ocynkowana ogniowo pokryta lakierem poliestrowym	
Grubość materiału	0,55	mm
Grubość ocynku	275	g/m ²
Powłoka ochronna	Lakier poliestrowy	
Grubość powłoki poliestrowej	25	µm
Kolor - standard	Paleta RAL 9002 lub RAL 9010	
Norma	PN-EN 10169-1:1998	

	WYRÓB: DRZWI PRZESUWNE CHŁODNICZE, MROŻNICZE I WIELOFUNKCYJNE	RODZAJ DOKUMENTU: KARTA MATERIAŁOWA	DATA WYDANIA: 2011-01-30
	TEMAT: DRZWI PRZESUWNE CHŁODNICZE RĘCZNE		

Rdzeń drzwi:

Grubość ściany PU – chłodnicze	80	mm
Materiał	Poliuretan – PU	
Rodzaj	B2 lub B3	
Gęstość	Ok. 42 - 45	kg/m ³
Wsp. k	DPCH-80 – 0,26	[W/m ² K]

Rdzeń futryny:

Grubość futryny zakładanej na ścianę	50	mm
Materiał	Poliuretan - PU	
Rodzaj	B2 lub B3	
Gęstość	Ok. 42 - 45	kg/m ³
Miejsce wzmocnienia	Sklejka wodoodporna	

Okucia drzwi przesuwnych

Tor Coldor	Stal nierdzewna – profil zamknięty Rolki – poliamid PA6	1 szt.
Uszczelka	Silikon - FDA CFR 21 § 177. 2600	ok. 6 m
Zamek - opcja	Aluminium anodowane + stal ocynkowana lub nierdzewna	1 szt.
Elementy montażowe	Szpilki ertalonowe (poliamid PA 6)	1kg
Obróbki standardowe dla drzwi lakierowanych	Stal ocynkowana ogniowo pokryta lakierem poliestrowym o gr. 0,55	mm


3) SPECYFIKACJA MATERIAŁOWA – DRZWI NIERDZEWNE

Okładzina zewnętrzna – płata drzwi i futryny

Materiał (okładzina)	Stal nierdzewna	
Grubość materiału	0,8 – futryna 0,8 - płat	mm
Norma	DIN 17441	

Rdzeń drzwi:

Grubość ściany PU – chłodnicze	80	mm
Materiał	Poliuretan – PU	
Rodzaj	B2 lub B3	
Gęstość	Ok. 42 - 45	kg/m ³

	WYRÓB: DRZWI PRZESUWNE CHŁODNICZE, MROŻNICZE I WIELOFUNKCYJNE	RODZAJ DOKUMENTU: KARTA MATERIAŁOWA	DATA WYDANIA: 2011-01-30
	TEMAT: DRZWI PRZESUWNE CHŁODNICZE RĘCZNE		

Wsp. k	DPCH-80 – 0,26	[W/m ² K]
--------	----------------	----------------------

Rdzeń futryny:

Grubość zakładanej futryny na ścianę	50	mm
Materiał	Poliuretan - PU	
Rodzaj	B2 lub B3	
Gęstość	Ok. 42 - 45	kg/m ³
Miejscowe wzmocnienia	Sklejka wodoodporna	

Okucia drzwi przesuwnych

Tor Coldor	Stal nierdzewna – profil zamknięty Rolki – poliamid PA6	1 szt.
Uszczelka	Silikon - FDA CFR 21 § 177. 2600	ok. 6 m
Zamek automatyczny – FERMOD - opcja	Aluminium anodowane + stal ocynkowana lub nierdzewna	1 szt.
Elementy montażowe	Szpilki ertalonowe (poliamid PA 6)	1kg
Obróbki standardowe dla drzwi nierdzewnych	Blacha nierdzewna o gr. 0,6	mm

Uwagi:

Inwestor przed montażem drzwi dostarcza i montuje pod konstrukcję zapewniającą prawidłowy montaż i stabilną pracę wyrobu.